Company Profile

築き上げた60年を、
次の出会いに。







三井三池製作所エンジニアリング
MITSUI MIIKE SEISAKUSHO ENGINEERING CO., LTD.

会社情報

築き上げた60年を、
次の出会いに変える。

ポンプ・プラント設備の保守から、特注機械の製作、産業用ゴム製品まで。
製造～施工～保守をワンストップで対応いたします。



Message ご挨拶

平素より三井三池製作所エンジニアリング株式会社（以下MEC）をご支援いただき、誠にありがとうございます。
当社は2026年3月2日、三池産業機械株式会社および三作合成ゴム株式会社を吸収合併し、新生MECとしてスタートを切りました。
三井三池製作所グループの技術と歴史を受け継ぎながら、現場で培った実践力と挑戦する精神を礎に、未来に向けた新たな価値創造に取り組んでいます。
これまで培ってきたメンテ・サービス技術、ゴム技術に加え、当社の強みである身軽さ・スピード対応力・現場力を身上として、お客様へこれまで以上の価値を提供できる企業を目指してまいります。

2027年度からの中期経営計画では、三井三池製作所グループのメンテナンス事業を担う中核企業への成長を目指しています。グループの技術・人材・サービス機能を結集し、より迅速で質の高いサービスを提供できる体制を構築するとともに、設備のライフサイクル全体を支え「設備を活かし続ける会社」へと進化してまいります。

一方で、成長の中でも変わらないもの、それこそが、現場を重視する姿勢、お客様のご要望に応えるスピード、課題解決につなげる提案力です。そして何よりも、お客様との信頼関係を大切にしてまいります。

今後とも変わらぬご支援、ご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。



Company 会社概要

会　社　名	三井三池製作所エンジニアリング株式会社
本社所在地	福岡県大牟田市新港町6番地15
代　表　者	有田 豊
設　　立	1963年10月
資　本　金	6,000万円
従業員数	46名
株主構成	株式会社三井三池製作所 100%
事業内容	• 建設機械、土木機械、鉱山機械、荷役運搬機械、金属加工機械、油圧機器、ポンプ、産業用ゴム製品の製造販売 • その他の一般産業用機械器具並びにこれらの部品、付属品の製造、販売、修理業
建設業許可	許可番号：福岡県知事 許可（般-7）第92641号 建設業の種類：土木工事・管工事・機械器具設置工事・鋼構造物工事業・水道施設工事
取引銀行	三井住友銀行・福岡銀行・常陽銀行・大牟田柳川信用金庫

Clients 主要取引先（五十音順）

- 麻生セメント株式会社
- MHT株式会社
- JR九州エンジニアリング株式会社
- 株式会社トヨタ車体研究所
- 日本ケーブル株式会社
- 古河電工メタルケーブル株式会社
- メタウォーター株式会社
- 株式会社イセキ開発工機
- 弘栄貿易株式会社
- 株式会社タダノインフラソリューションズ
- 株式会社南星機械
- 日立造船マリンエンジン株式会社
- 三井化学株式会社
- 株式会社LIXIL
- ヴェオリア・ジェネッツ株式会社
- 三協オイルレス工業株式会社
- デンカ株式会社
- 西日本電線株式会社
- 広島化成株式会社
- 三菱電機トレーディング株式会社

Access アクセスマップ

大牟田エリア

● 本社

● メンテ・サービス事業部 大牟田事業所

所在地　〒836-0061
福岡県大牟田市新港町6番地15
（㈱三井三池製作所九州事業所内）

TEL　0944-51-6120

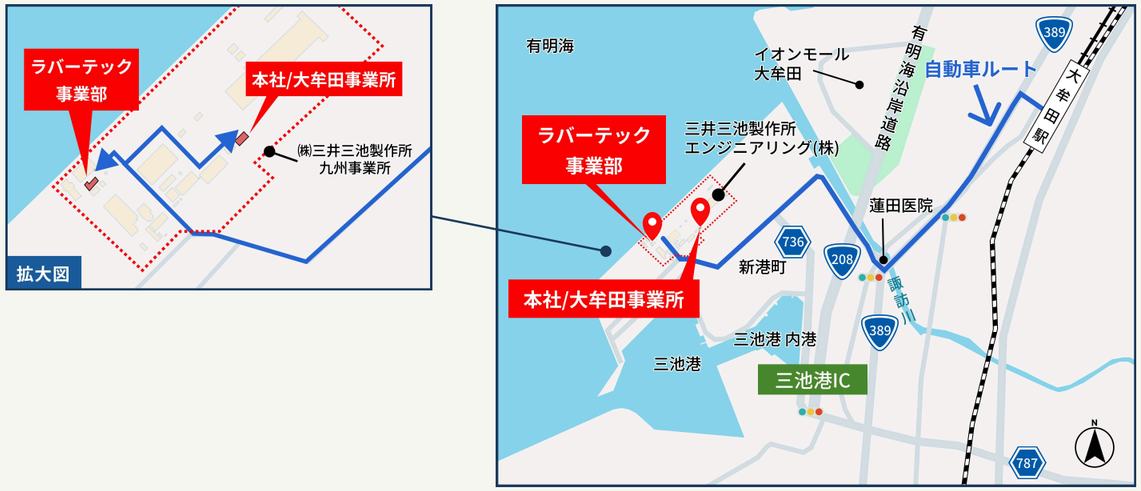
FAX　0944-51-7748

● ラバーテック事業部

所在地　〒836-0061
福岡県大牟田市新港町6番地21
（㈱三井三池製作所九州事業所内）

TEL　0944-52-1719

FAX　0944-52-4259

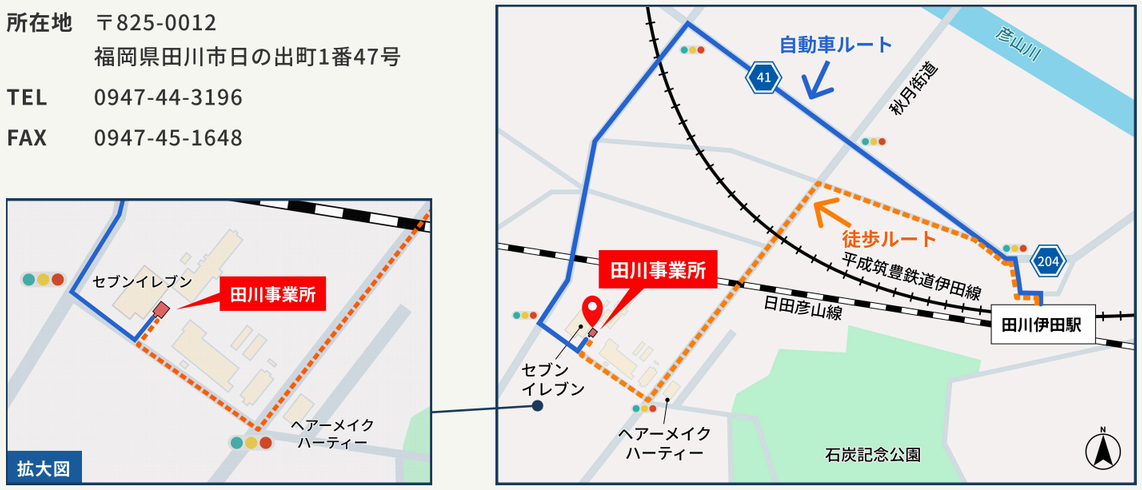


田川事業所

所在地　〒825-0012
福岡県田川市日の出町1番47号

TEL　0947-44-3196

FAX　0947-45-1648



筑波工場

所在地　〒300-2401
茨城県つくばみらい市台727番地

TEL　0297-52-2911

FAX　0297-52-2756





Associated company 関係会社（三井三池製作所グループ）

株式会社三井三池製作所

事業内容　土木・建設・鉱山・電力・鉄鋼などの産業向け各種機械の設計・製造・販売（オーダーメイド）

住所　〒103-0022
東京都中央区日本橋室町二丁目1番1号

TEL　03-3270-2001

株式会社エヌシーエス

事業内容　クレーン検査用ウエイトのレンタル及び販売

住所　〒220-0004
横浜市西区北幸一丁目11番15号

TEL　045-317-7000

株式会社オーサキ製作所

事業内容　ステンレス加工

住所　〒811-2233
福岡県糟屋郡志免町別府北三丁目5番6号

TEL　092-622-1151

中日本エンジニアリング株式会社

事業内容　大型運搬機械の修理・メンテナンス 他

住所　〒459-8001
愛知県名古屋市緑区大高町字神戸48番地

TEL　052-624-5678

三井東洋（珠海）精密工業有限公司

事業内容　精密打抜部品及び金型の製造及び販売

住所　珠海市金湾区三灶鎮園鎮路1号

武漢三作全盛工程設計有限公司(合弁会社)

住所　武漢市江岸区勝利街128-134号5階509室

沿革

History

2026年3月、三池産業機械株式会社および三作合成ゴム株式会社を
吸収合併し、三井三池製作所エンジニアリングとして
新たにスタートしました。

1959
㈱三井三池製作所の協力会社として大牟田市柿園町に設立

三池産業機械㈱（メンテ・サービス事業部）

1961
米国JOY社と技術提携

三作合成ゴム㈱（ラバーテック事業部）

1962
㈱三井三池製作所内にリンバローラ課として発足



1963
㈱三井三池製作所渡瀬工場にてリンバローラの生産を開始



1973
㈱三井三池製作所渡瀬機工課リンバローラ係から合成ゴム係に名称変更、リンバローラ以外のゴム分野へ進出

1974
ウレタンゴムの研究開始



1978
㈱三井三池製作所の港工場建設と同時に現在地に移転

1982
現在地へ移転

1984
三作合成ゴム㈱として独立

1990
産業機械部門を㈱三井三池製作所が統合

1993
㈱三井三池製作所は製造部門を分社化し、三池産業機械の製造部門として事業を移管・統合。

1998
㈱三鉱製作所を統合、田川工場を発足



2009
ミイケ機材㈱筑波工場を統合、筑波工場を発足



1963
三井三池製作所エンジニアリング㈱設立

三井三池製作所エンジニアリング㈱

2016
大牟田工場 製造部門を㈱三井三池製作所に統合

2024
設計部門を㈱三井三池製作所が統合

2026
三井三池製作所エンジニアリング株式会社として新たにスタート

三井三池製作所エンジニアリング㈱に、三池産業機械㈱及び三作合成ゴム㈱を合併により経営統合



メンテ・サービス事業部



産業用機械の製作から、現地工事・メンテナンスまで。

私たちは、設備の安定稼働と長寿命化を実現する総合メンテナンスサービスを提供しています。
調査・製作・現地工事まで一貫対応し、突発トラブルの防止と、計画的な保全体制づくりをサポートします。

事業紹介｜3つの活動拠点



本社／大牟田事業所

設備の安定稼働と長寿命化を実現する総合メンテナンスサービスを提供しています。
調査・製作・現地工事まで一貫対応し、突発トラブルの対応および防止と、計画的な保全体制づくりをサポートします。
【製作品】
トンネル工事用シールドマシン、巻上用ウインチ、ケーブルクレーン、フォークリフト用アタッチメント、アンローダー及びリクレーマ用部品、ホイール及びバケット、各種レール、アルミ・樹脂製品など
【現地工事・メンテナンス】
官庁、市町村、土地改良区等のポンプ場設備、工場のライン設備や機械設備及び現地据付や修繕・メンテナンスを中心に業務を展開



田川事業所

セメント工場及び清掃センター等のメンテナンス業務を主体に、プラント設備据付、運搬機械、ポンプ設備の設計から据付まで一貫した製造を中心に業務を展開。



筑波工場

三井三池製作所のロードヘッダ整備工場として昭和60年にオープン、三井三池製作所製トンネル工事用建設機械の整備（分解・組立）及び保守・メンテナンス等を中心に業務を展開。

サービスの流れ

お問い合わせ ▶ 現地調査・診断 ▶ ご提案・見積 ▶ 作業・施工 ▶ 報告・フォロー

＜ポンプ設備オーバーホールの例＞



製品案内



シールドマシン

シールド工法で用いられる掘削機。地盤を横に掘り進むことができ、道路、鉄道、地下鉄、上下水道トンネル等、国内・外さまざまなインフラ設備の現場で活躍しています。



巻上用ウインチ

土木建設工事等の大型運搬設備で使用される装置です。ダム建設工事等各種工事で使われています。

工場・ライン・工作設備

■ 製 缶 ・ 溶 接

【加工の種類】
一般鋼材・ステンレス・アルミニウム・特殊素材など

【加工の特徴】
大型製缶構造物（４０ｔクラス）の製作が可能

【設備の特徴】
○ ５ｔ焼鈍炉 （炉内ｻｲｽﾞ：幅 3000×高さ 3049×奥行 4000)
○ ショットブラスト　○ CNC縦型旋盤　○ 五面加工機
○ ショット・サンドブラスト　○ 塗装設備

【機械設備（㈱三井三池製作所所有設備）】

設備	台数	能力
天井走行クレーン	15台	最大能力 40t　揚程 12.5m
油圧プレス	3台	最大能力 700t
溶接機	70台	ミグ、ティグ、CO2
NC切断機	3台	PC5000T NC
ベンディングロール	2台	最大能力 38t×2300L
組立定盤	60面	一面サイズ 4500×1500

■ 工　作　機　械　（㈱三井三池製作所所有設備）

NO	メーカー	機種名	機械仕様（mm）			
			主軸径	テーブル	加工重量(T)	主軸繰出長
1	東芝	横中グリ盤	130	1200×2500	10	900
2	東芝	横中グリ盤	130	1200×2500	10	900
3	ユニオン	面板型横中グリ盤	130	1800×2000	8	1000
4	東芝	東芝NC横中グリ盤	130	1500×4000	10	700
5	東芝	プレナータイプ横中グリ盤	130	1800×2200	10	900
6	東芝	CNC縦旋盤	テーブル径：3000mm　最大加工径：5500mm　繰り出し：1500mm			
7	ダイニチ	NC中型旋盤	ベッド振り：1670mm　往復台振り：1250mm　センター間：4850mm			
8	新日本工機	ラジアルボール盤	孔明能力 φ100:　加工長さ：2005mm			
9	新日本工機	ラジアルボール盤	孔明能力 φ70:　加工長さ：1710mm			
10	池貝	DA45型レース	サドル上振り φ560　芯間：7000mm			
11	オーエム	オーエム VG型研削盤	テーブル径 φ1200			
12	東芝	五面加工機	X軸 6500 × Y軸 4400 × Z軸 900　門高 2250　テーブル作業面 3100 × 6000　門幅 3600			
13	東芝	五面加工機	X軸 4500 × Y軸 2900 × Z軸 1000　門高 1300　テーブル作業面 1800 × 4000　門幅 2100			

ラバーテック事業部

お客様のニーズに寄り添う、オーダーメイドのゴム製品

長年の経験と技術を活かし、お客様の求める品質・性能・形状に合わせた
ゴム製品をオーダーメイドで提供いたします。



3つの特徴

①お客様のニーズに寄り添う オーダーメイドのゴム製品

長年の経験と技術を活かし、お客様の求める品質・性能・形状に合わせたゴム製品をオーダーメイドで提供いたします。

②高品質・高機能なゴム製品を 迅速かつ安価に供給

自社工場での一貫生産体制により、高品質なゴム製品を迅速かつ安価に供給いたします。

③幅広い分野に対応する 技術力

一貫体制だからこそ実現できる柔軟な対応力であらゆるものづくりを足元から支えます。

このようなご相談に対応します

- ローラー等の巻き直しをしたい
- 芯金からのゴムライニングまで相談したい
- 耐環境性の向上を相談したい
- 図面や現物から相談したい

サービスの流れ

お問い合わせ → 仕様・配合設計 → 見積 → 混錬・成型・加工 → 検査・梱包・納品

主要産業用製品

一般型物ゴム

各種用途に応じた天然ゴムから多種合成ゴムの成型加工、スプリングゴム、カバーゴム、スペーサーゴム、軌道パット、パッキン、ストッパーゴム、リンバローラなど

ウレタンゴム

高硬度、高弾性など優れた機械的性質をもつ注型タイプの合成ゴム成型加工、高硬度ローラー、ウレタン車輪、ウレタンパイプ、ウレタンライニング、ウレタン注型加工品など

セラミックライナー

ゴム材料を鋼板とセラミック間に焼付接着させたプレートセラミックの耐摩耗性とゴムの耐衝撃性を兼ね備えている

リンバローラ

リンバローラとは、ベルトを支えるゴム製ローラになります。
腐食性物質や摩耗性の高い物質の輸送、湿気が多く錆びやすい環境での輸送、付着性の高い物質の輸送などの利点を有し、鉱山、鉄鋼、金属、建設、採石、セメント、化学、鋳物業界等、広範囲で活用いただいております。



主要ゴムの種類と特性

NR（天然ゴム）



特徴：優れたゴム弾性と耐摩耗性を持つ天然素材

EPM, EPDM（エチレン・プロピレンゴム）



特徴：優れた耐熱性、耐オゾン性、耐候性
主な用途：自動車用ゴム部品（ウェザーストリップ等）、電線被覆、建設用ゴム部品

SBR（スチレン・ブタジエンゴム）



特徴：天然ゴムの代替として開発。耐摩耗性、耐老化性が向上
主な用途：自動車タイヤ、各種ゴム製品、防振ゴム、ロール、ベルト

CR（クロロプレンゴム）



特徴：耐熱性、耐候性、耐オゾン性、耐炎性、耐油性
主な用途：自動車部品、防振ゴム、窓枠、ベルト、ホース

BR（ブタジエンゴム）



特徴：SBR、NRより耐摩耗性、反発弾性、耐老化性が向上
主な用途：工業用品（ベルト、ホース等）、履物、タイヤ

U（ウレタンゴム）



特徴：ゴムの弾性とプラスチックの剛性を併せ持ち、力学的強度に優れる
主な用途：工業用ロール、ホース、ベルト、自動車部品、パッキン、カップリング

製造技術

配合設計	多くのゴム材料の中から用途に合わせ材料を選定する。製品に求められる性能をクリアするため、材料（ポリマーやカーボン等）の種類と使用量を決め、配合表を作成する。
精練工程	配合表をもとに材料を調合し、混錬機とミキシングロールを用いて、材料を練り合わせる。
材料試験	練り合わせた材料が要求を満たしているか分析する。（比重測定・ムーニー粘度・引張強度他）
予備成型	練り合わせた材料を押出機や打ち抜き機で形状・重量を調整する。
加硫成型	予備成型後の材料を金型にセットし、加圧・加熱し加硫反応（弾力のあるゴムにする）させ金型の形状に焼き上げる。
仕上げ	ハサミや特殊工具を用いて、一つ一つ丁寧にバリを除去する。
完成品検査	外観検査、寸法検査、硬度など要求品質を満たしている事を確認する。

主要設備

【混錬設備】
70Lバンバリーミキサー、22インチロール、16インチロール

【成形加工設備】
900t プレス機、700t プレス機、375t プレス機、100t 4段プレス機 × 4台、63t プレス機 × 4台、ウレタン注型機 × 2台、ウレタンゴム加熱オーブン × 2台、500t 真空プレス機、350t 真空プレス機 × 2台

【検査・試験設備】
ムーニー粘度計、引張試験機、比重計

【その他設備】
製品倉庫、ショットブラスト、蒸気発生機、ゴム押出機（バウエル）、汎用旋盤 × 2台

三井三池製作所エンジニアリング株式会社

mitsuimiike-eng.co.jp